



présentera à host 2017 un exemple de ses réalisations consacrées à l'étuyage de capsules de CAFE monodoses (capsules nues ou sous flowpacks), maintenant en production en Italie avec des clients prestigieux.

La société a récemment connu un succès significatif avec ces solutions de mise en étuis dans différentes expositions internationales, attirant l'attention des torrificateurs.

« Nous avons comme objectif le marché nord-américain du café » : a déclaré la directrice générale Luisella Nascia. « En plus de la première ligne, qui sera bientôt en production en Floride, nous avons en discussion une série de nouveaux projets qui nous rendent optimistes pour l'avenir ».



Futura Robotica a aussi conçu un système breveté d'alimentation / orientation en ligne des capsules avant leur étuyage pour tous types de capsules (Nespresso Compatible, Dolge Taste, Modo Mio, K-Cup, Caffitaly). Plusieurs lignes automatiques avec ce système sont en production chez Gimoka, Andalo Valtellino (SO), avec des robots Kawasaki pour former et remplir les étuis de capsules café Nespresso, à une cadence de 360 capsules / minute ainsi que d'autres lignes pour Dolce Gusto et K-Cup, et une ligne plus rapide a également été livrée (jusqu'à 450 capsules / minute).

Les lignes sont complétées par un système d'encartonnage en Wrap Around intégré et une palettisation des cartons.

De même, a été conçue et livrée à Caffitaly System à Gaggio Montano (BO), une société bien connue sur ce marché, une ligne pour mettre en étuis des capsules de café Nespresso à la cadence de 450 pièces ordonnées par minute.

Des solutions flexibles sont aussi en production pour les capsules compatibles Nespresso et les capsules K-Cup ou Dolce Gusto, pour créer des étuis mixant des saveurs simples ou deux. La fermeture des étuis, normalement par colle, peut être changée, en taille, avec une fermeture flip top, et l'étui lui-même peut être créé à partir d'une découpe à plat ou pré-encollée.

Futura robotica, rappelons-nous, fournit des lignes complètes clés en main qui, à partir des lignes d'emballage de capsules, vont jusqu'à la mise sur la palette des cartons avec des solutions de technologie avancée.



a la capacité de réaliser des installations requérant un travail important d'ingénierie pour proposer une solution technique avantageuse, dans l'objectif de la plus grande fiabilité et flexibilité possible.