



Système robotisé
d'encartonnage



Pour Doypack

Différents types de produits :



Différents types de cartons :



Produits rangés verticalement

Carton présentoir
avec deux rangées
de produits



Carton présentoir
avec une seule
rangée de
produits



Carton de
regroupement
avec quatre produits

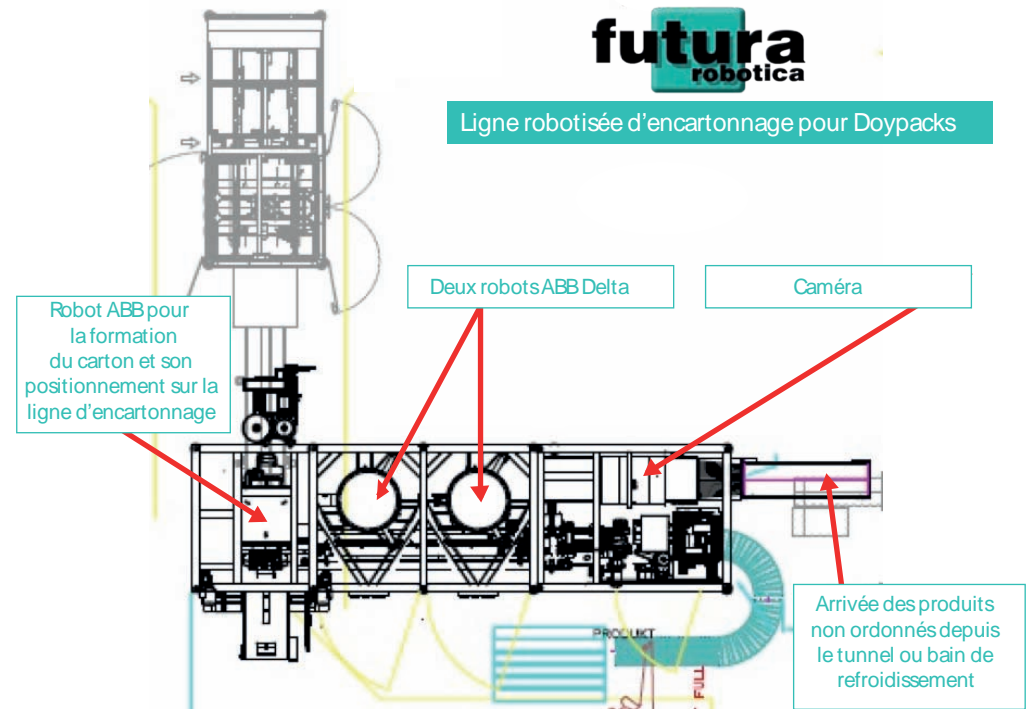


Carton à partir
de découpe
à plat

Présentation de la ligne d'encartonnage



Ligne robotisée d'encartonnage pour Doypacks



Cycle opérationnel de la ligne :

- Les doypacks arrivent depuis le tunnel ou bain de refroidissement non ordonnés à une cadence maxi de 120 pièces/minute. Après avoir été espacés avec un outil dédié, ils entrent dans la partie encartonnage de la ligne avec contrôle par caméra pour identification de la position des produits.
- Les cartons à plat, sont formés et insérés avec un robot ABB sur le convoyeur à bande sous vide, qui est incliné pour faciliter l'insertion des produits. Les doypacks sont déposés par le haut du carton qui est ensuite fermé. Ce même robot peut insérer les produits dans un carton pré-formé.
- Les deux robots ABB Delta prennent les produits (un par un) et les placent dans le carton. En fonction du programme choisi, les cartons peuvent être orientés debout, sur le côté ou à plat.
- Un transporteur achemine les cartons remplis jusqu'à l'unité de fermeture des rabats supérieurs, et leur sortie en ligne de l'unité d'encartonnage.

À votre disposition pour étudier vos projets

Alexandre POVEDA

✉ apoveda@matph.com 🌐 www.matph.fr

☎ 06 98 75 19 19

David MICHELONI

✉ micheloni.david@uturarobotica.com

☎ 00 39 34 55 748 539