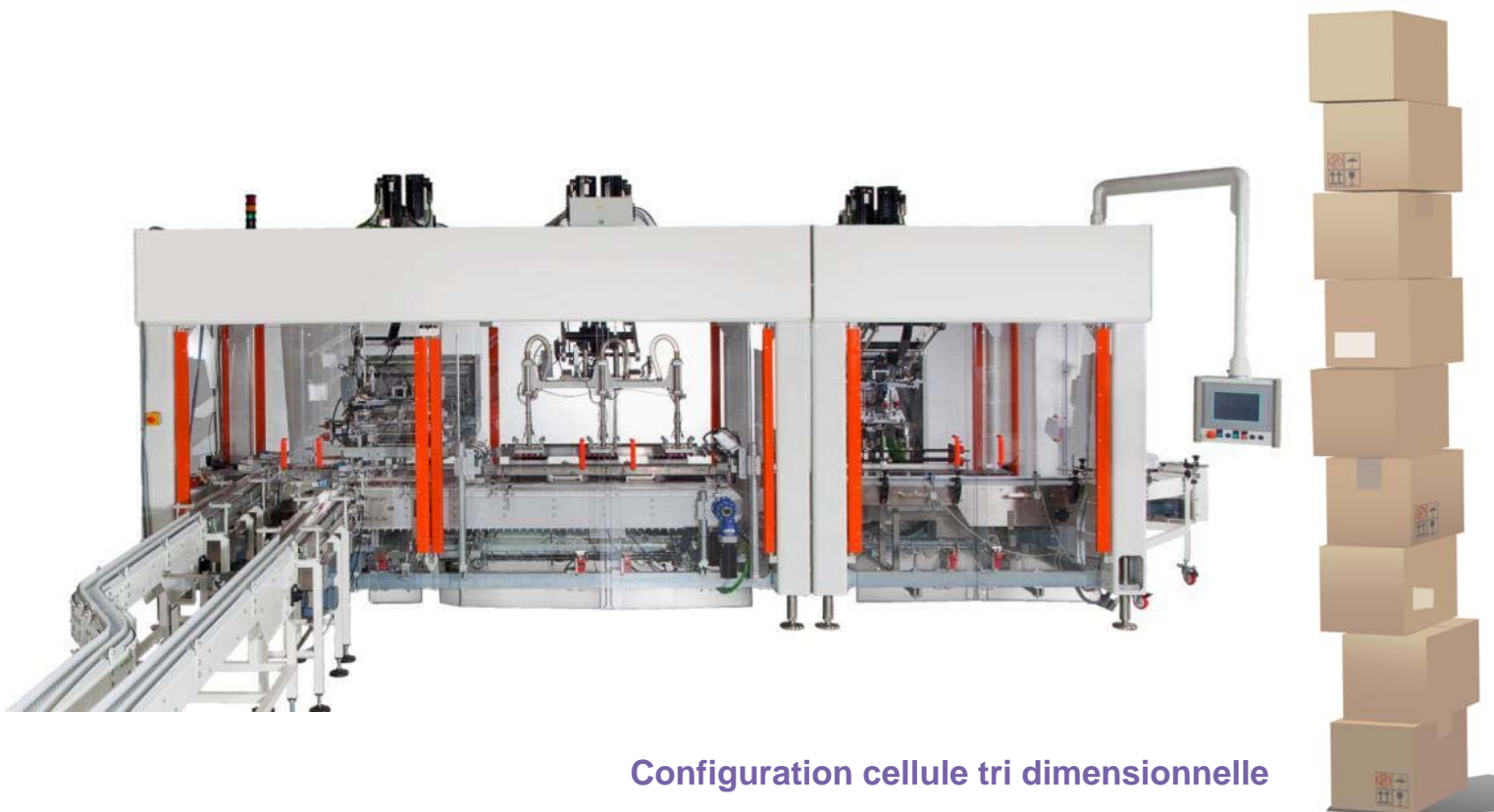


EMBALLAGE SECONDAIRE

TLX

*Formation, Chargement & Fermeture
De cartons & barquettes*



Configuration cellule tri dimensionnelle

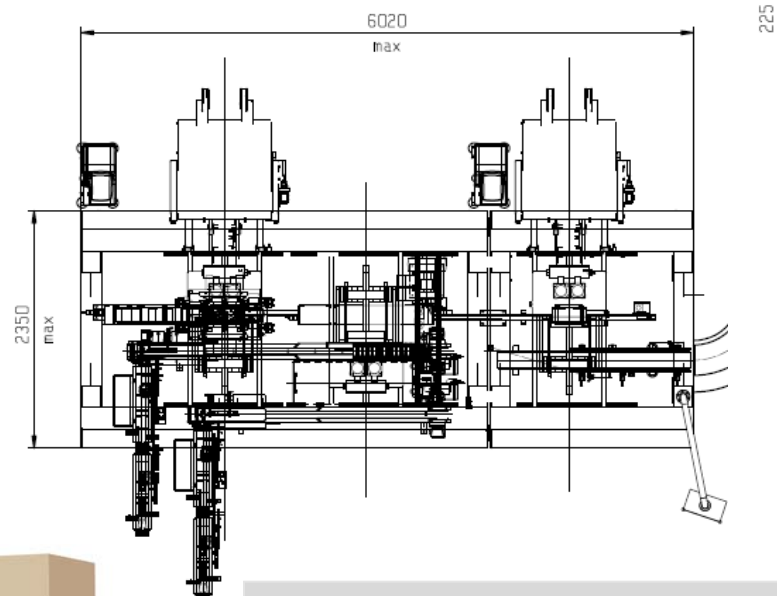
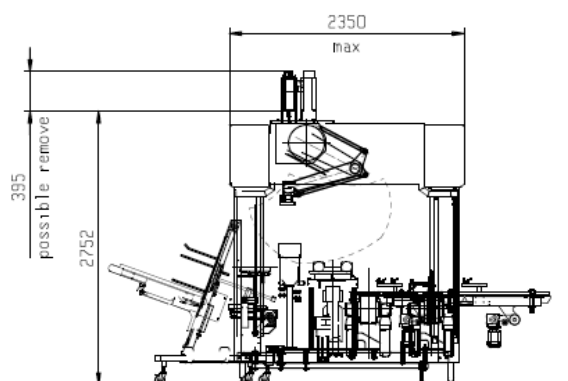
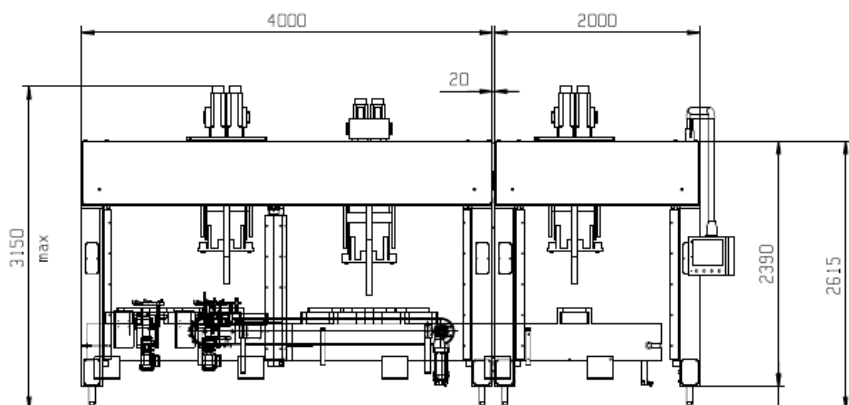
Une seule machine constituée de un, deux ou trois modules, conçue pour former, charger et poser un couvercle / fermer des boîtes et barquettes ou des caisses américaines, sans les besoins d'un espace correspondant à une / deux / trois machines distinctes.

Structure entièrement modulaire permettant une conception compacte et la possibilité de travailler même avec des types et des schémas d'emballage difficiles.

CARACTERISTIQUES STANDARD

- Robot chargement par le dessus avec 2 axes contrôlés, équipé d'un dispositif anti-collision
- Armoire électrique embarquée, placée en partie haute
- Interface avec écran tactile HMI pour la sélection des recettes l'affichage des défauts et la définition des paramètres
- Châssis commun pour tous les modules de la machine avec structure électrosoudée peinte et pieds réglables en hauteur
- Système de porte de protection de sécurité en polycarbonate transparent, placé

PLAN D'ENCOMBREMENT VERSION DOUBLE ALIMENTATION DE PRODUITS



Station de couvrage



Station de remplissage des barquettes avec prise des produits par le dessus



Station de formation des barquettes

Exemple de lay-out d'un CM-OPM TLX
Cet appareil est adapté à l'emballage à grande cadence de barres de chocolat, selon les opérations suivantes :

- Formation du carton à partir de découpe à plat
- Regroupage des produits par unité verticale de reprise
- Remplissage du carton par un robot de chargement par le dessus

